

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 7 月 14 日 (14.07.2005)

PCT

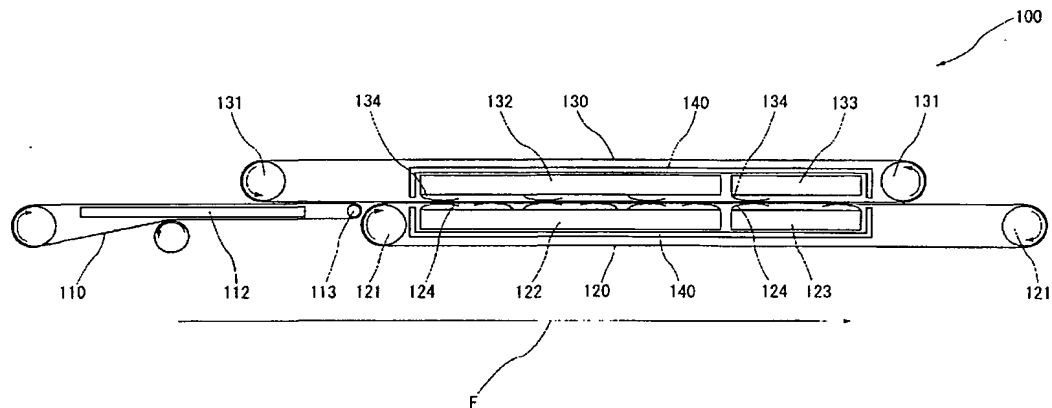
(10) 国際公開番号
WO 2005/064694 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H01L 31/04 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/017491 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 河越 義和 (KAWA-GOE, Yoshikazu) [JP/JP]; 〒6308126 奈良県奈良市三条栄町 5-1-5 O Nara (JP). 香西 博 (KANISHI, Hiroshi) [JP/JP]; 〒5550013 大阪府大阪市西淀川区千舟 3-8-8 Osaka (JP).
(22) 国際出願日: 2004 年 11 月 25 日 (25.11.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ: 特願 2003-430442
2003 年 12 月 25 日 (25.12.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シャープ株式会社 (SHARP KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒5458522 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 番 2 号 Osaka (JP).
(74) 代理人: 野河 信太郎 (NOGAWA, Shintaro); 〒5300047 大阪府大阪市北区西天満 5 丁目 1-3 南森町パークビル 野河特許事務所 Osaka (JP).
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,

[続葉有]

(54) Title: METHOD AND APPARATUS FOR PRODUCING SOLAR BATTERY MODULE

(54) 発明の名称: 太陽電池モジュールの製造方法と太陽電池モジュールの製造装置



(57) Abstract: A method of producing a solar battery module. The method uses a producing apparatus having a positioning belt and a heating belt adjacent to each other such that an object can be delivered between the belts, and also having a pressing belt opposite the positioning belt and the heating belt, the pressing belt being provided so as to straddle the positioning belt and the heating belt. In the producing apparatus, the heating belt and the pressing belt are controlled to a predetermined temperature. The method has steps where solar battery cells and inter-connectors required to connect the solar battery cells are transported to the downstream side of the positioning belt after positioned on the upstream side of the positioning belt, the solar battery cells and the inter-connectors transported up to the downstream side of the positioning belt are delivered onto the heating belt while being held by the positioning belt and the pressing belt, and the solar battery cells and the inter-connectors delivered to the heating belt are soldered while being transported, held between the heating belt and the pressing belt.

(57) 要約: 太陽電池モジュールの製造方法である。受け渡し可能に隣接する位置決めベルトおよび加熱ベルトと、位置決めベルトおよび加熱ベルト上にまたがるように位置決めベルトおよび加熱ベルトと対向する押さえベルトとを備え、加熱ベルトおよび押さえベルトが所定の温度に管理される製造装置を用い、位置決めベルトの上流側で複数の太陽電池セルとそれら太陽電池セルを接続するのに必要なインターコネクタを位置決めして位置決めベルトの下流側に搬送し、位置決めベルトの下流側まで搬送された太陽電池セルとインターコネクタを位置決めベルトと押さえベルトで挟みながら加熱ベルト上へ渡し、加熱ベルトへ渡された太陽電池セルとインターコネクタを加熱ベルトと押さえベルトで挟んで搬送しながら半田付けする工程を備える。

[続葉有]

WO 2005/064694 A1



LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。